CENTRAFARI ELTA ART. 2800/MCTC

MANUALE USO E MANUTENZIONE

INDICE

PRESA IN CONSEGNA DELLA MACCHINA 3
PREMESSA 3
DATI TECNICI 3
SIMBOLOGIA UTILIZZATA NEL MANUALE 4
SIMBOLOGIA UTILIZZATA NELL'APPARECCHIATURA 5
PREPARAZIONE DELLA MACCHINA 6
- MOVIMENTAZIONE MACCHINA IMBALLATA 6
- COME SBALLARE LA MACCHINA 6

DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA 7
NORME GENERALI DI SICUREZZA 10
PREPARAZIONE 11
- MONTAGGIO DEL VISORE A SPECCHIO 11
- PREPARAZIONE DEL VEICOLO 11
- SUPERFICIE DI LAVORO 11

ALLINEAMENTO AL VEICOLO 12
- POSIZIONAMENTO 12
- REGOLAZIONE 12
- ALLINEAMENTO CON VISORE A SPECCHIO 13
- ALLINEAMENTO CON VISORE LASER 13

PROVA DEL FARO 14
- SELEZIONE DEL VEICOLO DA REVISIONARE 14
- PREPARAZIONE 15
- REGOLAZIONE 15
- PROVA DEL FARO ANABBAGLIANTE 15
- PROVA DEL FARO ABBAGLIANTE 16

ISTRUZIONI SUPPLEMENTARI 17
- SOSTITUZIONE PILE VISORE LASER 17
- PULIZIA E MANUTENZIONE 17
- DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO 17

GARANZIA 18
MODULO RICHIESTA RICAMBI 19

PRESA IN CONSEGNA DELLA MACCHINA

Al momento della presa in consegna è indispensabile controllare immediatamente di aver ricevuto tutto il materiale indicato sui documenti d'accompagnamento, ed inoltre che la macchina non abbia subito danni durante il trasporto. In caso affermativo, far constatare allo spedizioniere l'entità del danno subito, avvertendo nel frattempo il nostro ufficio gestione clienti. Soltanto agendo in questo modo e tempestivamente sarà possibile avere il materiale mancante e il risarcimento dei danni.

PREMESSA

Questo è un apparecchio concepito per poter centrare correttamente qualsiasi faro di autoveicolo o motoveicolo.
La macchina deve essere usata solo per tale scopo. Anche la migliore delle macchine può funzionare bene e lavorare con profitto soltanto se usata correttamente e mantenuta in piena efficienza. Preghiamo perciò di leggere con attenzione questo libretto d'istruzioni e di rileggerlo ogni qualvolta, nell'usare la macchina, sorgeranno delle difficoltà. In caso di necessità, ricordiamo che i nostri centri d'assistenza, organizzati in collaborazione con i nostri rivenditori, sono sempre a disposizione per eventuali consigli.

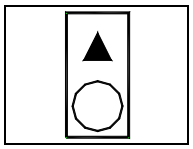
NOTA: il costruttore, al fine di adeguare l'apparecchio al progresso tecnologico e a specifiche esigenze di carattere produttivo o di installazione, può decidere, senza alcun preavviso, di apportare modifiche su di esso. Pertanto, anche se le illustrazioni riportate in questo manuale differiscono lievemente dall'apparecchio in vostro possesso, la sicurezza e le indicazioni sullo stesso sono garantite.

DATI TECNICI	U/M	
Larghezza	mm	600
lunghezza	mm	670
altezza	mm	1740
peso	kg	30
Tensione di alimentazione	V d.c.	12

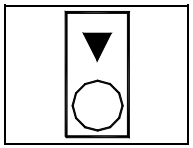
SIMBOLOGIA UTILIZZATA NEL MANUALE

Simbolo d'avvertimento
Leggere attentamente le sezioni precedute da questo simbolo, per la sicurezza dell'operatore e della macchina.

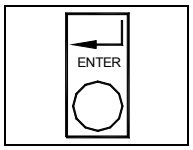
SIMBOLOGIA UTILIZZATA NELL'APPARECCHIATURA



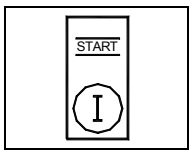
Pulsante per incrementare i valori



Pulsante per diminuire i valori



Pulsante per confermare o passare all'operazione successiva



Pulsante per l'accensione e lo spegnimento

PREPARAZIONE DELLA MACCHINA

MOVIMENTAZIONE MACCHINA IMBALLATA

La macchina è contenuta in uno specifico imballo.
Non possono essere sovrapposti più di due imballi.
Il peso è di 30 kg.
Le dimensioni di ingombro sono:

B: 670 mm
L: 590 mm
H: 760 mm

COME SBALLARE LA MACCHINA

Aprire dall'alto l'imballo, e inclinandolo lievemente, estrarre l'apparecchio
Conservare l'imballo per eventuali necessità di trasporto.

DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

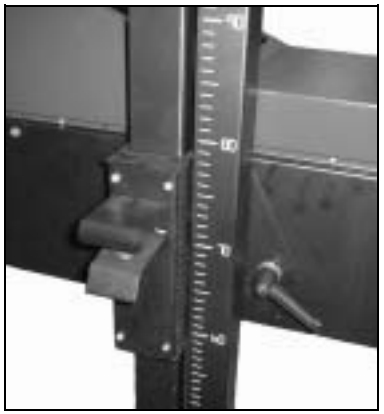
Il provafari è un'apparecchiatura adatta al controllo dei fari di tutti i tipi di motoveicoli, autoveicoli e mezzi pesanti in genere.
L'apparecchio può essere installato come stazione fissa (con movimento laterale su rotaia) o mobile su ruote gommate.

La colonna può ruotare, per mezzo di un perno montato su cuscinetti a sfera di precisione, di circa 30° per allinearsi al veicolo e bloccata da un freno comandato a pedale.

Tecnolux

DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

La camera ottica è regolabile in altezza per mezzo di scorrimento su pattini in plastica precisi e silenziosi e, bilanciata da una molla, montata all'interno di una copertura in lamiera, dove è riportata una scala centimetrata per l'esatto posizionamento rispetto al faro.



Lo schermo di controllo dotato di un display lcd retroilluminato di grandi dimensioni, permette di eseguire una serie di operazioni in modo semplice guidando l'operatore nella centratura del faro.

DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

Il visore che facilita l'allineamento dell'apparecchiatura al veicolo, può essere a specchio o laser.

NORME GENERALI DI SICUREZZA

Le norme sotto indicate vanno seguite attentamente per evitare danni all'operatore e alla macchina.

- Leggere le etichette sull'apparecchiatura, non coprirle per nessuna ragione e sostituirle immediatamente in caso fossero danneggiate.
- L'apparecchio deve essere utilizzato esclusivamente da personale autorizzato e istruito all'uso.
- Non utilizzare l'apparecchio in atmosfera esplosiva.
- L'ambiente di lavoro deve essere asciutto e sufficientemente arieggiato.
- Durante la movimentazione dell'apparecchio prestate attenzione alle altre persone e specialmente ai bambini.
- Non urtare scaffalature o impalcature dove esiste il pericolo di caduta oggetti, voi e l'apparecchiatura potreste danneggiarvi.
- La temperatura di immagazzinamento deve essere compresa tra -5°C e +55°C.
- La temperatura di lavoro deve essere compresa tra +5°C e +45°C.
- Dotarsi di un adeguato sistema di aspirazione gas di scarico, dovendo effettuare la prova dei fari con il motore del veicolo acceso. L'accidentale inalazione di ossido di carbonio può provocare gravi danni all'organismo, alcune volte con esito fatale. Contattate il nostro agente di zona il quale vi saprà indicare il sistema più consono alla vostra azienda.
- Evitare di lasciare il provafari sotto i raggi del sole o nelle immediate vicinanze di oggetti ad alta temperatura come stufe, caloriferi, ecc.
- Evitare di lasciare il provafari sotto la pioggia o in un luogo con eccessiva umidità, i circuiti elettronici si danneggerebbero.
- Se il provafari non viene utilizzato per un lungo periodo si consiglia di coprirlo con l'apposita copertina antipolvere (optional).
- Nel provafari è presente una batteria, possono esserci rischi di incendio o esplosione se tali batterie vengono maneggiate in modo errato. Per evitare tali rischi non riscaldare o usare fiamme libere verso la batteria e in caso di sostituzione usarne una con le stesse caratteristiche.
- Quando si dovessero riscontrare anomalie nel funzionamento della macchina richiedere l'intervento del rivenditore o inviare l'apparecchiatura al centro assistenza più vicino.
- In caso di sostituzione pezzi, richiedere i ricambi ORIGINALI ad un concessionario o Rivenditore Autorizzato.
- La manomissione di qualsiasi componente della macchina comporta l'invalidamento della garanzia.

PREPARAZIONE

MONTAGGIO DEL VISORE A SPECCHIO

Il visore a specchio è stato tarato in fase di collaudo con la rispettiva apparecchiatura e quindi non può essere montato su altri centrafari.
Accostare il visore alla piastra e far coincidere sia i fori di fissaggio che i bordi esterni; avvitare con le due viti in dotazione.
Non montare il visore girato (sporgente dal blocchetto di unione) risulterebbe fuori posizione.

PREPARAZIONE DEL VEICOLO

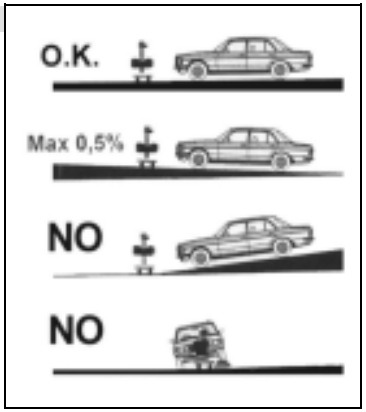
Accertarsi che i fari siano puliti e asciutti. Se il veicolo è dotato di regolatore di fari all'interno dell'abitacolo, posizionarlo su "0". Eliminare qualsiasi cosa possa incidere sul corretto assetto del veicolo: fango, neve, ghiaccio, ecc. . Raddrizzare le ruote dell'auto. Accertarsi che il veicolo non abbia distorsioni al telaio. Controllare che la pressione dei pneumatici sia corretta. Accendere il motore e procedere alla prova. In caso di veicoli con sospensioni pneumatiche accendere il motore cinque minuti prima di iniziare la prova e procedere con motore acceso.

ATTENZIONE!

Operando in ambienti chiusi con motore acceso si rende necessaria l'evacuazione dei gas nocivi prodotti dalla combustione. Si consiglia di usare l'aspiratore di gas di scarico specifico.

SUPERFICIE DI LAVORO

Durante la prova dei fari è necessario che la superficie del pavimento sia piana. Se ciò non fosse possibile il centrafari e il veicolo dovranno essere posizionati perlomeno su una superficie con dislivello uniforme, comunque con pendenza non superiore al 0,5%. Si sconsiglia la prova dei fari su pavimentazioni non perfettamente regolari e piane, in quanto la regolazione non potrà essere precisa.



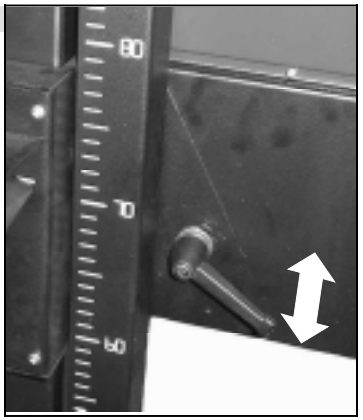
ALLINEAMENTO AL VEICOLO

POSIZIONAMENTO

Porre il centrafari davanti al faro destro dell'auto ad una distanza di 20cm circa, misurare l'altezza dal pavimento al centro del faro e regolare la camera ottica all'altezza corrispondente servendosi della scala graduata posta sulla colonna. Come indice della scala utilizzare la parte superiore del pattino di scorrimento.

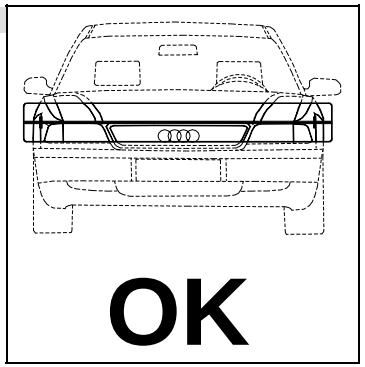
REGOLAZIONE

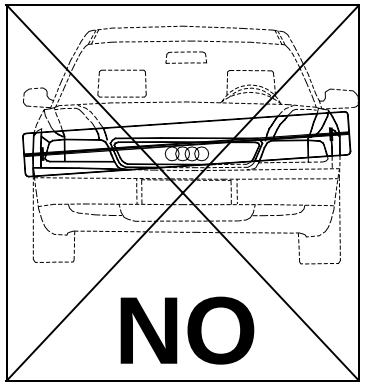
Verificare che la camera ottica sia in piano guardando la livella posta all'interno. nel caso dovesse non essere in piano allentare la leva in figura e regolare la camera.



ALLINEAMENTO AL VEICOLO

Cercare due particolari, nella parte anteriore dell'auto, simmetrici tra loro (ad esempio la parte superiore del parabrezza o i fari stessi). Sbloccare la colonna per mezzo del pedale, ruotare la camera ottica fino a quando, guardando nello specchio, i due punti di riferimento collimano con la riga nera serigrafata sullo specchio**.**





L' operatore ed il progettista dell' isola di lavoro devono essere a conoscenza dei rischi derivati dal laser. L'isola non deve assolutamente essere in zona di passaggio , deve essere ben contrassegnata e delimitata da una striscia gialla ed eventualmente recintata con apposite barriere.
Verificare che non ci siano persone nella zona adibita alla prova,sbloccare la colonna per mezzo del pedale, ruotare il visore verso il basso ed accenderlo
Cercare due particolari nella parte anteriore del veicolo per esempio i due fari stessi, ruotare la camera ottica fino a quando i due punti di riferimento collimano con la riga proiettata dal visore e bloccare la colonna.

ATTENZIONE!

Spegnere il laser immediatamente prima di procedere alle altre operazioni sia di verifica che di eventuale regolazione del faro
Il laser linea è in classe 3A con lunghezza d'onda di 650 nm (manometri) ed una potenza di 3 mW (milliwatt) per il quale può essere pericolosa la sola osservazione diretta del fascio con l'ausilio di ottiche di osservazione amplificanti quali binocoli.. Per essi non è considerata pericolosa una esposizione accidentale in quanto , essendo nel visibile, il riflesso palpebrale non permette una esposizione superiore a 0,25 sec.

Tecnolux

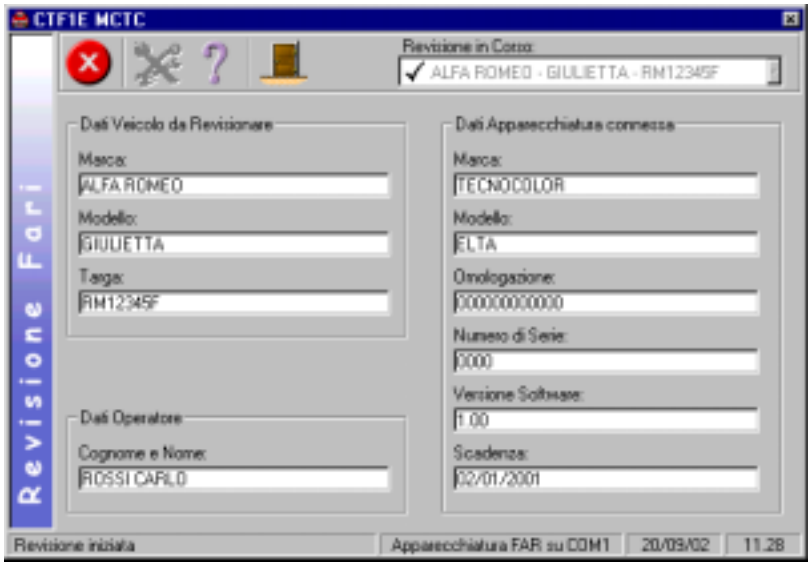
PROVA DEL FARO

SELEZIONE DEL VEICOLO DA REVISIONARE

Sul PC STAZIONE, all'interno del programma MCTC FAR, verificare che nell'area "Dati Apparecchiatura connessa" compaiano i dati del provafari, quindi selezionare il veicolo da revisionare nell'elenco "Revisione in Corso".
Ora si può passare alla verifica dei fari sul veicolo in esame.

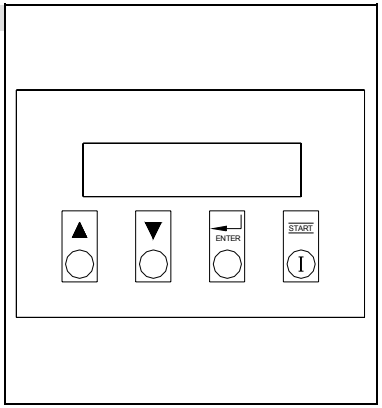
ATTENZIONE!

Se nell'area "Dati Apparecchiatura connessa" non compare nessun dato possono esserci dei problemi di connessione tra provafari e PC STAZIONE o il provafari è spento.



PROVA DEL FARO

Con i pulsanti **UP** o **DOWN** inserire l'altezza del faro da terra e premere **ENTER.**



ATTENZIONE!

Nel caso, all'accensione, venga visualizzata la scritta **BATTERIA SCARICA** collegare il caricabatteria in dotazione alla presa posta nella parte posteriore della camera ottica e lasciare sotto carica per almeno **12** ore; è possibile comunque effettuare la prova anche con il caricabatteria in funzione.

Leggere nella parte superiore del faro l'inclinazione indicata dal costruttore, es. 1,2%, ruotare di conseguenza la rotella posta nella parte posteriore della camera ottica.
Nel caso che non vi fossero indicazioni da parte del costruttore, attenersi alle leggi vigenti.

ATTENZIONE!

Ricordiamo che l'inclinazione dei fari deve comunque rispettare la legge vigente, la quale stabilisce che **per i fari anabbaglianti** posti ad una altezza da terra **fino a 80 cm l'inclinazione deve essere almeno 1%**.
Per i fari anabbaglianti sopra a 80 cm l'inclinazione deve essere almeno 1.5%.

PROVA DEL FARO ANABBAGLIANTE

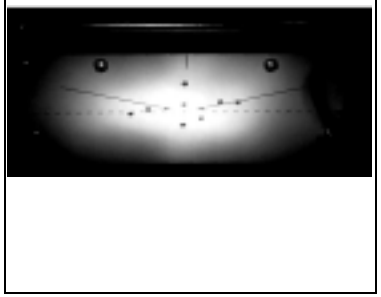
Ora viene visualizzato sul display "**VERIFICA FARO DX**", premete **ENTER**.
Comparirà la scritta"**OR. VER. ANAB. DX**" (orientamento verticale anabbagliante destro") verificate sul pannello di verifica la posizione della proiezione del faro se è allineata alla linea serigrafata, con le frecce ▲ e ▼ selezionate se la posizione è regolare "**R**" o irregolare "**I**" e premete **ENTER**.
Compare ora "**OR. ORR. ANAB. DX**" (orientamento orizzontale anabbagliante destro") verificate sul pannello di verifica la posizione della proiezione del faro se è allineata alla linea serigrafata, con le frecce ▲ e ▼ selezionate se la posizione è regolare "**R**" o irregolare "**I**" e premete **ENTER**, verrà visualizzato infine il valore in **KLUX** del faro, premete **ENTER**.

Tecnolux

PROVA DEL FARO

PROVA DEL FARO ABBAGLIANTE

Ora viene visualizzato sul display "**OR. VER. ANAB. DX**" (orientamento verticale anabbagliante destro") verificate sul pannello di verifica la posizione della proiezione del faro se è allineata alla linea serigrafata, con le frecce ▲ e ▼ selezionate se la posizione è regolare "**R**" o irregolare "**I**" e premete **ENTER**.
Compare ora "**OR. ORR. ANAB. DX**" (orientamento orizzontale anabbagliante destro") verificate sul pannello di verifica la posizione della proiezione del faro se è allineata alla linea serigrafata, con le frecce ▲ e ▼ selezionate se la posizione è regolare "**R**" o irregolare "**I**" e premete **ENTER**, verrà visualizzato infine il valore in **KLUX** del faro, premete **ENTER**.



Passare ora al lato sinistro del veicolo e ripetere la sequenza della verifica.
Alla fine della procedura l'apparecchio invierà i dati al PC stazione.

ATTENZIONE!

Nel caso di centrafari in stazione libera (su ruote gommate) dopo essersi posizionati su faro sinistro verificare nuovamente l'allineamento attraverso il visore.

ISTRUZIONI SUPPLEMENTARI

SOSTITUZIONE PILE VISORE LASER

Svitare le due viti poste sul coperchio del visore laser e sostituire le 3 pile stilo da 1,5V size AA prestando attenzione alla polarità; richiudere il visore fissando il coperchio con le viti in dotazione.

L'apparecchiatura non richiede particolari manutenzioni, se non la normale pulizia da effettuarsi con un panno umido (acqua e alcool, o normale detergente).

ATTENZIONE!
Non utilizzare solventi nitro

DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO

L'apparecchiatura è composta per la massima parte in acciaio.
Altre parti:
in plastica, alcuni particolari
in cartone e carta, l'imballo e i documenti
verniciatura dell'apparecchio, in polvere epossidica antigraffio.
Per lo smaltimento dell'apparecchio attenersi alle disposizioni delle autorità locali.

GARANZIA

In caso di evidenti e riconosciuti difetti di fabbricazione su qualche articolo, esso verrà riparato o sostituito in garanzia, purché il reclamo venga avanzato e documentato entro 8 giorni dalla consegna. La restituzione di merci difettose sarà accettata solo in PORTO FRANCO, mentre tutti i ritorni in porto assegnato saranno respinti. Rimane esclusa qualsiasi altra forma di indennizzo.

MODULO RICHIESTA RICAMBI

Tecnocolor S.n.c.- loc. Settimo di Gallese - 37060 Buttapietra - Verona Italy
Tel.++39.045.6660863 - fax. ++39.045.6661022- info@tecnocolor.it - www.tecnocolor.it

MODULO RICHIESTA RICAMBI

Da utilizzarsi unicamente da parte del personale specializzato che eseguirà l'intervento di riparazione

DATI GENERALI DEL TECNICO
Sig.:
Problema verificatosi:

DATI GENERALI DELLA MACCHINA
Matricola:
art.:
data acquisto:
note:

DITTA UTILIZZATRICE

DATI SPEDIZIONE
a mezzo:
recapito merce:

NOTA: Per ordinare i ricambi specificare sempre: codice articolo, denominazione articolo e g.tà.

CODICE	DENOMINAZIONE	Q.tà	NOTE

data:	firma:

Mod. 092R0 Richiesta particolari di ricambio

Tecnocolor S.n.c.- loc. Settimo di Gallese - 37060 Buttapietra - Verona Italy
Tel.++39.045.6660863 - fax. ++39.045.6661022- info@tecnocolor.it - www.tecnocolor.it